

Capaciteit en verwerking

1. De inlever-sortermachine heeft een capaciteit van minimaal 1.200 objecten per uur.
2. Alle materialen zijn voorzien van een RFID-label, de inlever-sortermachine kan het RFID-label van de bibliotheekmaterialen lezen.
3. De inlever-sortermachine kan communiceren met het bibliotheeksysteem Schoolwise (en indien GBS ook opvolger is van Schoolwise dat ook benoemen)
4. De inlever-sortermachine leest de RFID-labels, communiceert de informatie over de in te nemen objecten naar het bibliotheeksysteem en sorteert het materiaal uit op basis van de response van het bibliotheeksysteem en de in de systemen bepaalde configuratie. Hierbij is de status van het object relevant en evenals eventuele blokkades op het object.
 - o Objecten die na inname de status "Binnen" hebben worden vervolgens uitgesorteerd in een van de bakken (op basis van de categorie van het object)
 - o Objecten die na inname een andere status hebben (bv. Transport, gereserveerd, afgeschreven) worden in de daartoe bestemde (uitzonderings)bak gesorteerd en niet in de bak van de categorie waartoe het object behoort.
 - o Objecten met een relevante blokkade (bv. Afschrijfblokkade) worden in de daartoe bestemde (uitzonderings)bak gesorteerd en niet in de bak van de categorie waartoe het object behoort.

Objecten zonder RFID label of met een beschadigd/niet leesbaar RFID label worden in de uitzonderingsbak gesorteerd.

5. De inlever-sortermachine kan de volgende objecten verwerken:
 - Boeken.
 - Luisterboeken.
6. De inlever-sortermachine heeft minimaal negen (9) sorteerpunten en kan zowel rechts als links sorteren en op het uiteinde naar drie (3) kanten sorteren.
7. Het configureren van de inlever-sortermachine is gebruikersvriendelijk. De aanbestedende dienst kan de machine zelf configureren voor wat betreft het sorteren, uiteraard in relatie tot de mogelijkheden van het bibliotheeksysteem. Het is mogelijk om te bepalen op welke plek de uitzonderingsbak komt en welke collectieonderdelen in welke bak of kar worden gesorteerd.
8. In de beschrijving van de werkprocessen in het warehouse zijn een aantal knelpunten benoemd die deels verbeterd worden door het inzetten van een inlever-sortermachine. Om deze optimaal tot zijn recht te laten komen en meer knelpunten in het inname- en sorteerproces op te lossen en daarmee de fysieke belasting van de medewerkers te verminderen wordt de leverancier uitgedaagd om een oplossing te bieden voor:
 - Het invoeren van de in kisten* aangeleverde materialen in de inlever-sortermachine, waarbij het tillen en (met beleid, zodat de boeken niet beschadigen) leggen van de kisten een zo laag mogelijke fysieke belasting is voor de medewerker:
 - a. Opties hierbij zijn tilhulpen, bulkinvoer, in hoogte verstelbaar invoerpunt, aantal invoerpunten voor medewerkers, etc.
 - Het op een voor de medewerker zo min mogelijk belastende manier van het verder verwerken van de gesorteerde materialen:
 - a. Opties hierbij zijn het sorteren op karren of in bakken of in een combinatie daarvan, waarbij er direct op karren gesorteerd wordt het aantal benodigde karren in het voorstel terug moet komen alsmede de ergonomische mogelijkheden van de karren.

- b. De geschetste oplossing bieden in relatie tot het beschikbare budget en daar mogelijk scenario's voor bieden.

*Stapelbare bak 30 liter met gesloten bodem, gesloten wanden en gesloten handgrepen van het merk Normbox met een afmeting van 400 mm x 300 mm x 325 mm

Gebruikersinterface en rapportage

9. Na verwerking moet de status van elk object direct zichtbaar zijn op een scherm.
10. Er moet een optie zijn om deze informatie als rapportage uit het inlever- en sorteersysteem te halen.

Monitoring en beheer

11. De inlever-sorteermachine wordt van afstand gemonitord door Inschrijver.
12. De Aanbestedende dienst kan de status van de inlever-sorteermachine te allen tijde -ook op afstand- raadplegen
13. Bij storingen ontvangt de Aanbestedende dienst automatisch een melding. Dit moet afhankelijk van tijd en het meldingskanaal configureerbaar zijn.
14. Aanbestedende dienst moet zelfstandig wijzigingen kunnen doorvoeren in de sorteermachineconfiguratie.

Storingsgevoeligheid en betrouwbaarheid

15. De inlever-sorteermachine voorkomt vastlopen van materialen op de transportband.
16. Materialen voorzien van RFID label moeten voor 99.9 % correct worden verwerkt (inname, lezen, registreren/verwerken in het LMS en sorteren).

Geluidsreductie en ergonomie

17. De inlever-sorteermachine heeft een maximale geluidsproductie van 80 dB(A) gemeten vanaf de Bedienpositie van de inlever-sorteermachine.
18. De inlever-sorteermachine heeft voorzieningen om geluidshinder bij vallende materialen in sorteerbakken te minimaliseren.

Veiligheid en compliance

19. Op iedere sorteerbakpositie een nood-/stopknop binnen direct handbereik van een gebruiker.